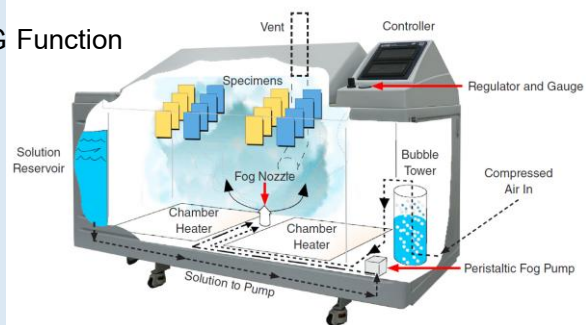


รายละเอียดการเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ก่อนติดตั้ง

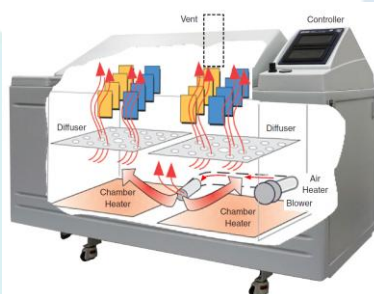
Q-FOG SSP1100 Gen4



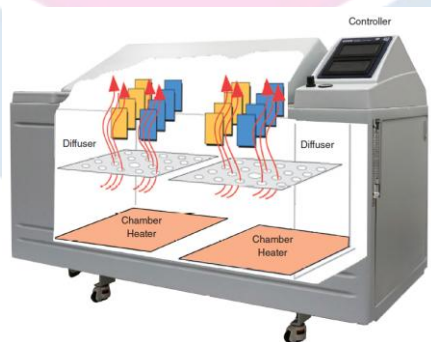
FOG Function



DRY Function



Dwell Function



ข้อควรระวังในการติดตั้งเครื่อง Q-FOG



ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องเดียวกับ
Q-SUN หรือเครื่องอื่น



ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องที่มีความชื้นสูง
หรือฝุ่นเยอะ

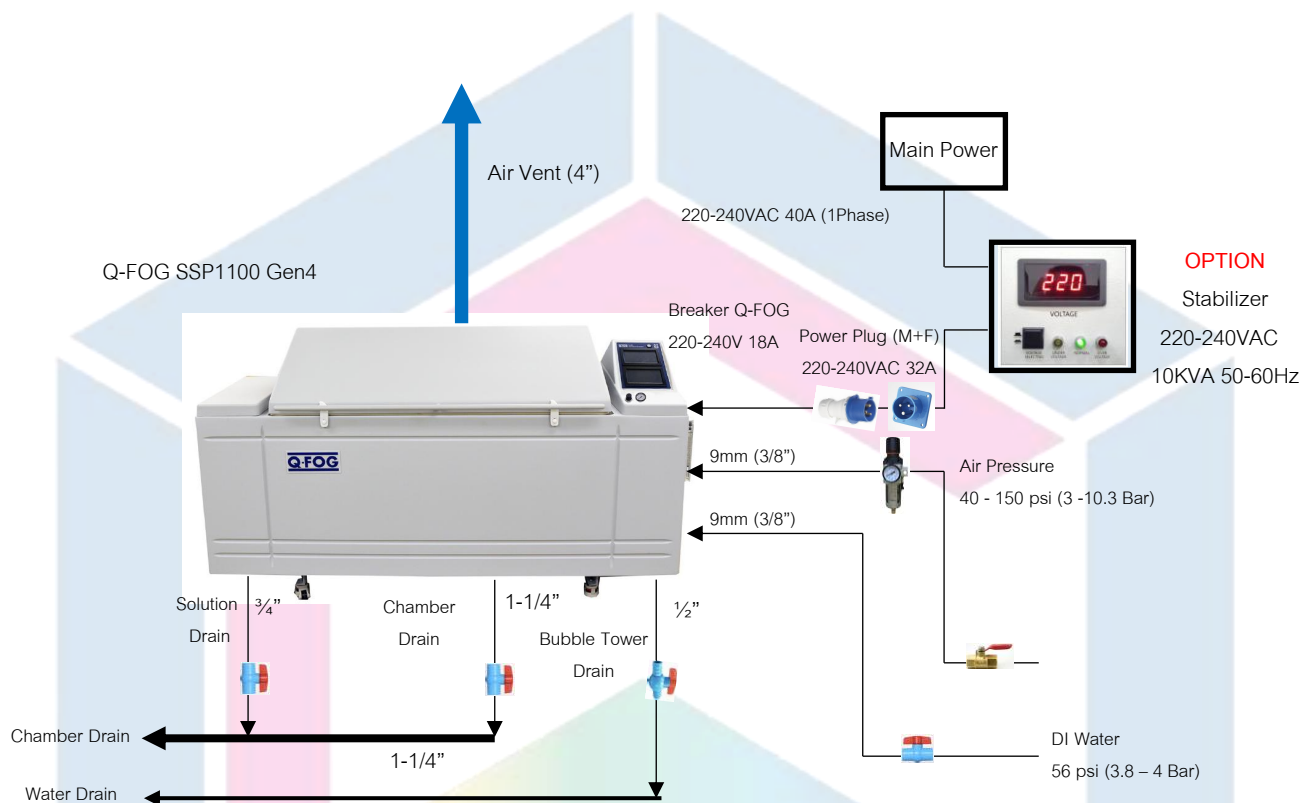


ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องที่ไม่สามารถ
ควบคุมอุณหภูมิและความชื้นได้



ไม่ควรติดตั้งเครื่อง Q-FOG ให้ลมใต้แอร์ลงบนหลังเครื่อง

Diagram การติดตั้ง Q-FOG SSP1100



อุณหภูมิที่เหมาะสมในห้องติดตั้งเครื่อง Q-FOG

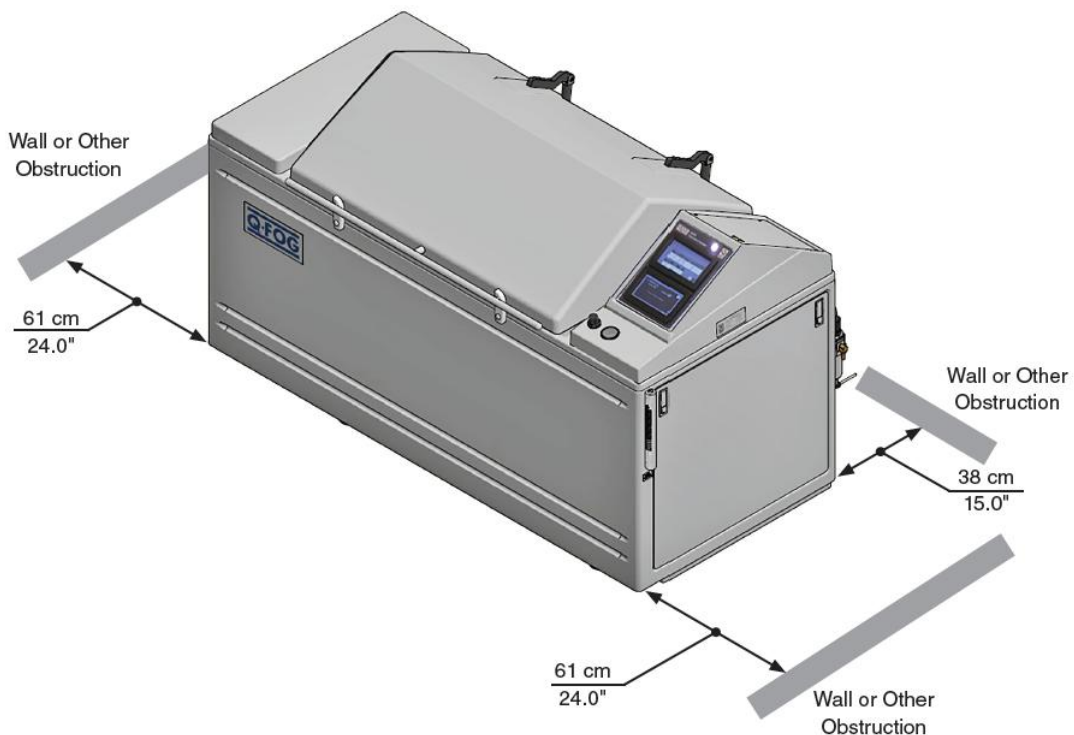
- อุณหภูมิ $23^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
- ความชื้น $50\% \text{ RH} \pm 25\% \text{ RH}$

- **(Option)** กรณีแรงดันไฟฟ้ามีความเปลี่ยนแปลงมากหรือน้อยเกินไปควรมีเครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า (**Stabilizer**) ขนาด **10KVA** ก่อนจ่ายให้กับเครื่องทดสอบ โดยสามารถใช้รุ่นที่แนะนำ 2 รุ่นนี้หรือดีกว่า
 - Silicon รุ่น SG-10000VA Output (220VAC +/- 1-3%)
 - STD รุ่น MSER-10000VA (Output 220VAC +/- 3%)

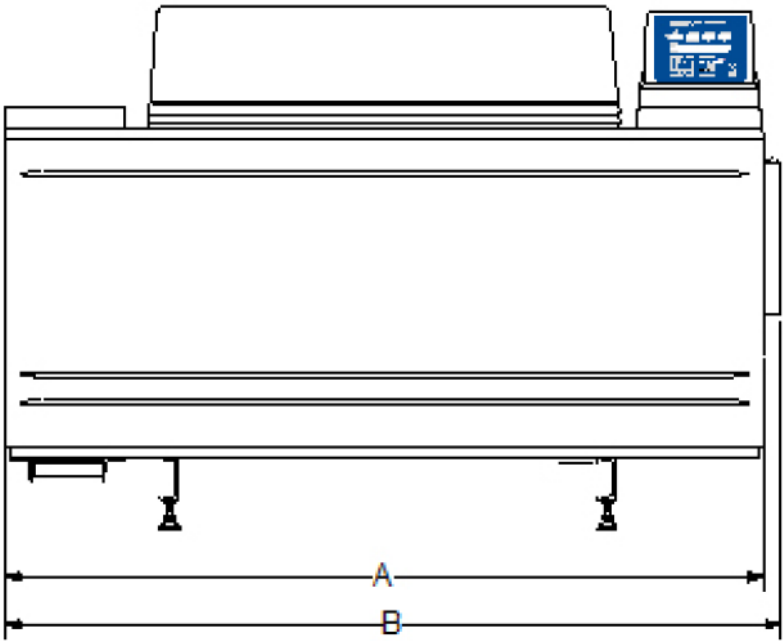
พื้นที่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG SSP1100

1. ขนาดพื้นที่ติดตั้งเครื่อง 130 (กว้าง) x 225 (ยาว) x 183 (สูง)
2. Circuit Breaker 220-240VAC 40A (1Phase)
3. Power Plug 220-240VAC 32A 1P(2P+E) "Male + Female"
4. ระบบลม 40 – 150 psi (3 – 10.3 bar)
5. ระบบน้ำ 3-56 psi (4 bar)
6. น้ำหนักเครื่อง 269 kg.

พื้นที่เว้นระยะรอบเครื่อง Q-FOG SSP1100



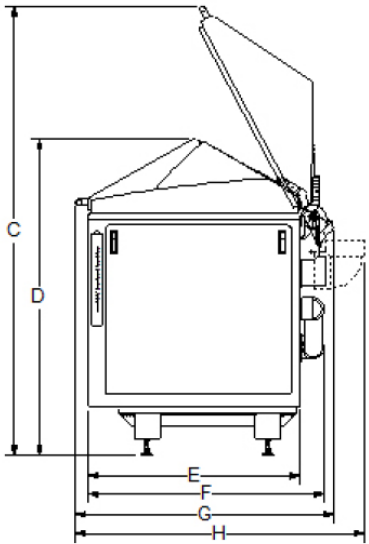
ขนาดเครื่อง Q-FOG SSP1100



B=225cm

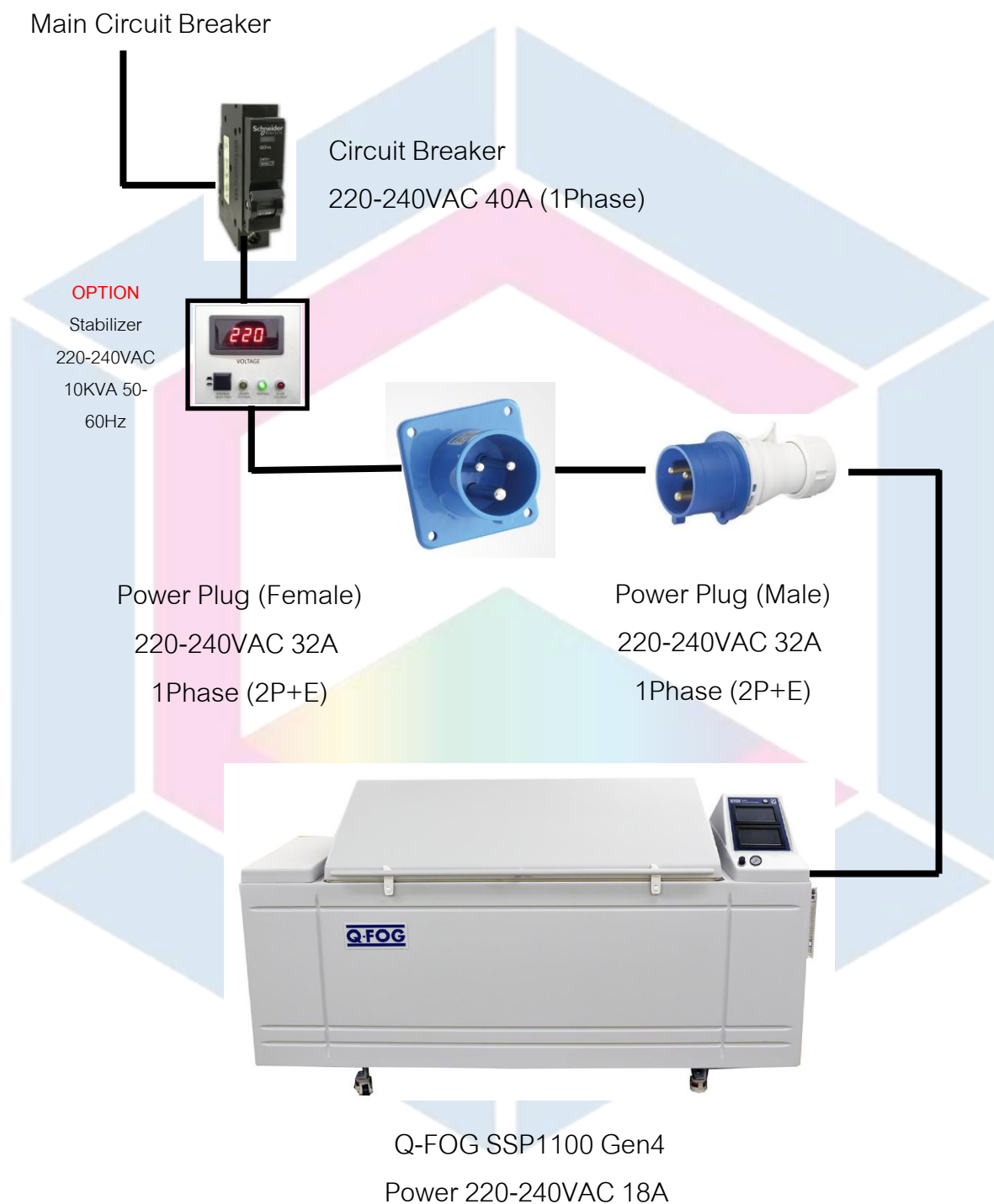
Model 1100		
A	220 cm	86.6"
B	225 cm	88.4"
C	183 cm	72.0"
D	126 cm	49.8"
E	100 cm	39.3"
F	121 cm	47.3"
G	119 cm	47.0"
H	130 cm	51.1"

C=183cm

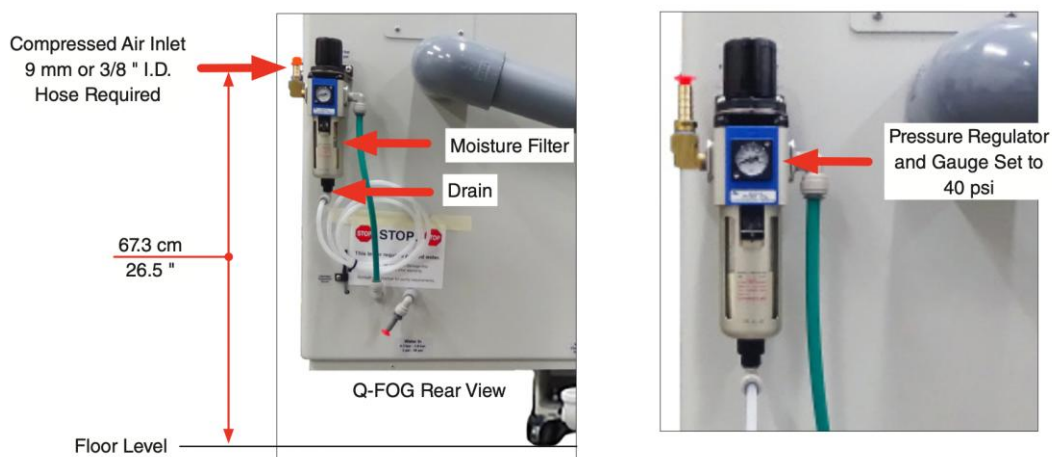


H=130cm

ระบบไฟฟ้าเครื่อง Q-FOG SSP1100



ระบบลมเครื่อง Q-FOG CCT600



ระดับลมเข้าเครื่องที่ต้องการใช้งานอย่างต่อเนื่อง

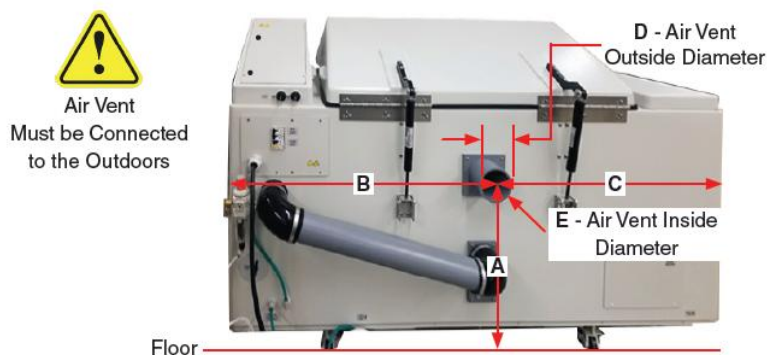
1. ระบบลมจ่าย Input เข้าเครื่อง 40-150 psi (2.8-10.3 bar)
2. Pressure Gauge ดักน้ำ, ดักน้ำมัน ก่อนจ่ายเข้าเครื่อง
3. ปรับระดับลมที่ Pressure Gauge 40 psi (3 – 4 bar)

ระบบน้ำ

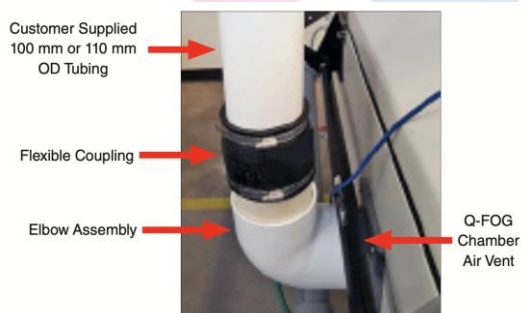
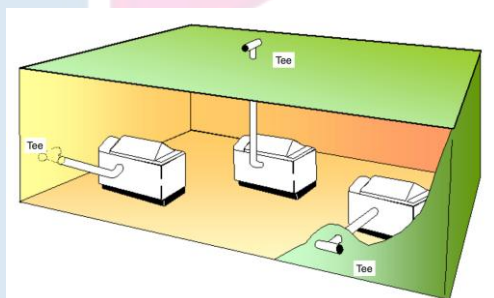
ระบบน้ำที่ใช้งานกับเครื่อง Q-FOG ใช้น้ำ DI โดยมีแรงดัน
อยู่ที่ 0.2 – 3.8 bar (3-56 psi)

Pressure	Maximum Flow Rate	Maximum Volume	Resistivity	Conductivity	Total Dissolved Solids	pH
0.2-3.8 bar (3-56 psi)	0.4 Liter/min.	2 Liters/hr.	> 200k ohm•cm	< 5 μ S/cm	< 2.5 ppm	6-8

ระบบระบายลมเครื่อง Q-FOG SSP1100



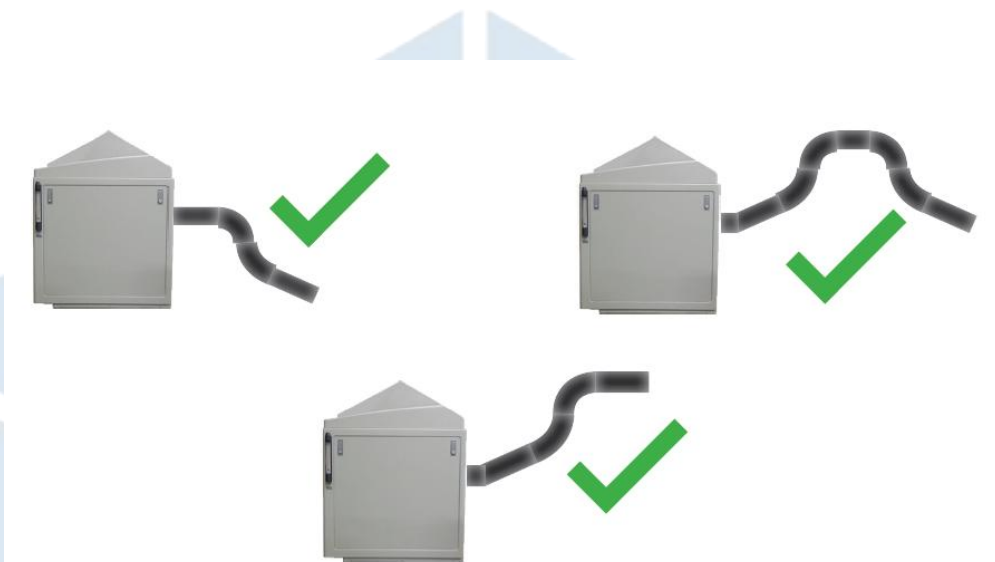
	Model 1100	
A*	71.1 cm	28.0 "
B	109.2 cm	43.0 "
C	110.5 cm	43.5 "
D	11.4 cm	4.5 "
E	10.2 cm	4.0 "



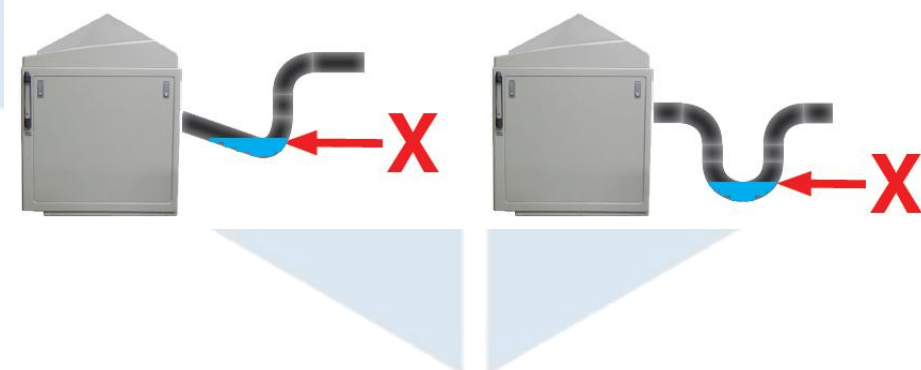
ระดับลมเข้าเครื่องที่ต้องการใช้งานอย่างต่อเนื่อง

1. อัตราการไหลของการระบายลม 60 CFM (Cubic Foot per minute)
2. ชุุดความร้อนใช้กำลังไฟฟ้า 1500 Watt
3. ท่อชุดระบายความร้อน Air Vent Outside Diameter 10.2cm (4")
4. ความยาวท่อระบายความร้อนไม่ควรเกิน 20 เมตรและไม่ควรมีข้ออระหว่างต้นทางถึงปลายทางหลายจุด
5. ไม่ติดตั้งท่อระบายอากาศ (ไอเกลือ) ลงในท่อระบายน้ำหรือสถานที่การกระจายอากาศแบบระบบปิด

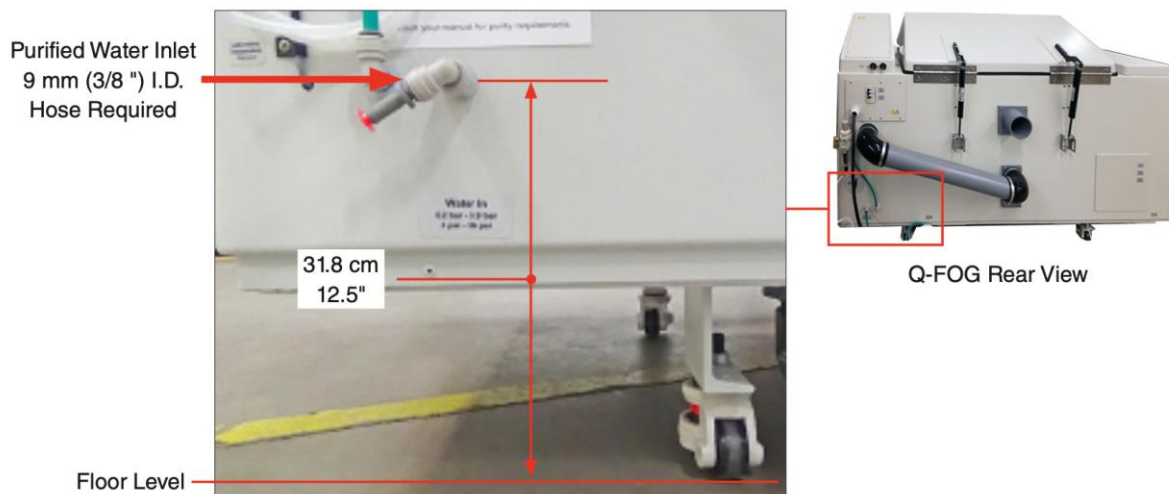
การติดตั้งท่อ Exhaust ระบายอากาศแบบถูกต้อง



การติดตั้งท่อ Exhaust ระบายอากาศแบบไม่ถูกต้อง



ระบบน้ำเครื่อง Q-FOG SSP1100



ระบบน้ำเข้าเครื่อง

1. ระบบน้ำเข้าเครื่องเป็นน้ำ DI
2. แรงดันน้ำเข้าเครื่อง 3-56 psi (4 bar)
3. ค่า pH (Positive potential of the Hydrogen ions) ความเป็นกรด-เบสของน้ำที่ต้องการ 6.8 pH
4. Maximum Flow Rate 0.4 Liter/min, 2Liter/hr.
5. สายยางน้ำเข้าใช้ขนาด Diameter 9mm (3/8")

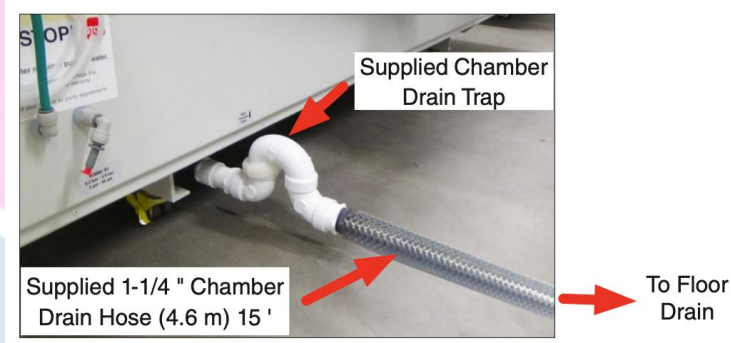
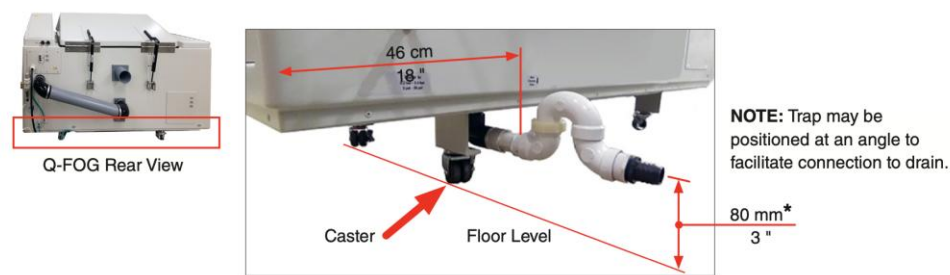
ระบบระบายน้ำเครื่อง Q-FOG SSP1100

ชุดระบายน้ำจากห้องทดสอบงานในเครื่อง

1. ความสูงจากพื้นถึงข้อต่อที่ระบายน้ำ 8 cm (3")



Figure 5.8a: Drain trap installation.



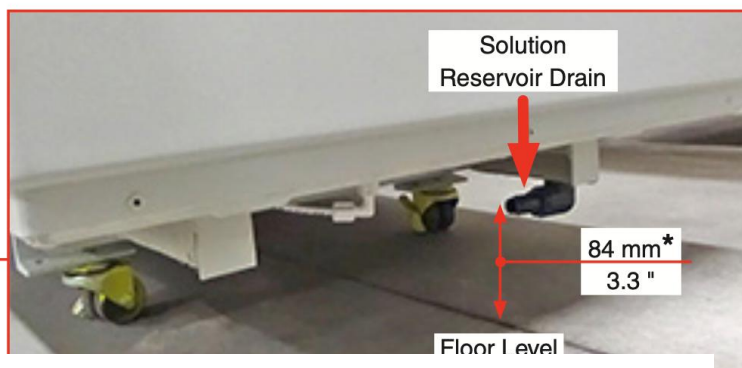
ชุดระบายน้ำจากถัง Solution & Bubble Tower

ชุดระบายน้ำจากห้องทดสอบงานในเครื่อง

1. ความสูงจากพื้นถึงข้อต่อท่อระบายน้ำ 7 cm (2.75")
2. สายยางระบายน้ำขนาด 19mm (3/4")



Q-FOG Left End



To Floor
Drain



Supplied 3/4" Reservoir
Drain Hose 4.6 m (15')

ชุดระบายน้ำจาก Bubble Tower

1. สายยางระบายน้ำขนาด 12.7 mm (1/2")



Q-FOG Rear View

Supplied 1/2" Bubble
Tower/Vapor Generator
Drain Hose 0.6 m (2')

